

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Смирнов Сергей Николаевич

Должность: врио ректора

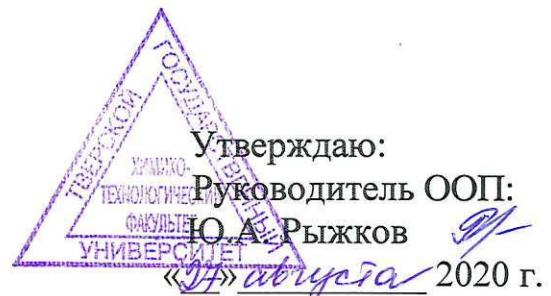
Дата подписания: 16.09.2022 14:34:28

Уникальный программный ключ:

69e375c64f7e975d4e8830e7b4fcc2ad1bf35f08

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

ФГБОУ ВО «Тверской государственный университет»



Рабочая программа дисциплины (с аннотацией)  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОТРАСЛИ**

Направление подготовки

19.03.02 ПРОДУКТЫ ПИТАНИЯ ИЗ РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ

Профиль подготовки

Технология хлеба, кондитерских и макаронных изделий

Для студентов 4 курса очной формы (5 курса заочной формы) обучения

Составитель:

Ст. преп. Кудряшова Н.А. Куд

Тверь, 2020

## **I. Аннотация**

### **1. Наименование дисциплины в соответствии с учебным планом**

Технологическое оборудование отрасли

### **2. Цели и задачи дисциплины**

Целью освоения дисциплины является:

- подготовка студентов к производственно-технической, проектно-конструкторской, научно-исследовательской и организационно-управленческой деятельности в области машин и аппаратов биотехнологической промышленности, научить студентов сочетать фундаментальную подготовку по общетехническим и инженерным дисциплинам с конкретными знаниями в области технологического оборудования биотехнологических производств,

а также формирование и развитие у обучающихся следующей профессиональной компетенции:

- способность разрабатывать мероприятия по совершенствованию технологических процессов производства продуктов питания из растительного сырья (ОПК-2);

- способность владеть прогрессивными методами подбора и эксплуатации технического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья (ПК-2).

Задачами освоения дисциплины являются:

- организация, планирование и управление действующим технологическим процессом и производством;

- обеспечение эффективной работы средств контроля, автоматизации и автоматизированного управления производством;

- проектирование опытных, опытно-промышленных и промышленных установок биотехнологического производства;

- технологический расчет оборудования, выбор стандартного и проектирование нестандартного оборудования;

- разработка основных этапов технологической схемы, исследование процесса на опытной и опытно-промышленной установках

ознакомление студентов с основами теоретической и практической электротехники и электроники.

### **3.Место дисциплины в структуре ООП**

Учебная дисциплина «Технологическое оборудование отрасли» входит в вариативную часть учебного плана. Модуля 3. Дисциплины формирующие ПК- компетенции учебного плана подготовки бакалавров по направлению подготовки 19.03.02 «Продукты питания из растительного сырья», профиль подготовки «Технология хлеба, макаронных и кондитерских изделий».

### **4. Объем дисциплины:**

**Очная форма обучения:** 3 зачетных единиц, 108 академических часов, **в том числе контактная работа:** лекции 18 часов, лабораторные работы 18 часов, **самостоятельная работа:** 72 часов.

**Заочная форма обучения:** 3 зачетных единиц, 108 академических часов, **в том числе контактная работа:** лекции 8 часов, практические занятия 12 часов, **самостоятельная работа:** 84 часов + 4 часа (контроль).

**По 2013 году набора заочная форма обучения:** 2 зачетные единицы, 72 академических часов, **в том числе контактная работа:** лекции 4 часа, практические занятия 12 часов, самостоятельная работа: 47 часов + 9 часов (контроль).

## **5. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Планируемые результаты освоения образовательной программы (формируемые компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ОПК-2 способность разрабатывать мероприятия по совершенствованию технологических процессов производства продуктов питания из растительного сырья	Владеть: способностью использовать в практической деятельности специализированные знания фундаментальных разделов физики, химии, биохимии, математики для освоения физических, химических, биохимических, биотехнологических, микробиологических, теплофизических процессов, происходящих при производстве продуктов питания из растительного сырья; Уметь: выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям производства; выполнять основные инженерные расчеты, конструировать, проектировать и составлять техническую документацию оборудования соответствующей отрасли промышленности; предлагать инженерные решения по созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья; Знать: системы и методы расчетов и проектирования машин и аппаратов биотехнологической промышленности; основные направления развития и совершенствования оборудования пищевой промышленности;
ПК-2 способность владеть прогрессивными методами подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья	Владеть: прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья; Уметь: решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудования предприятий пищевой промышленности; Знать: устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели;

## **6. Форма промежуточной аттестации**

Очная форма: зачет в 7 семестре.

Заочная форма: зачет на 5 курсе.

Заочная форма (по 2013 году набора) :экзамен на 5 курсе

## **7. Язык преподавания русский.**

## **II. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий**

1. Для студентов очной формы обучения

Наименование разделов и тем	Всего (час.)	Контактная ра- бота (час.)	Само- стоя-
-----------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------

		Лек- ции	Лабора- торные работы	тельная работа (час.)
Тема 1. Организация машинных технологий пищевых продуктов	36	6	6	24
1.1. Линия как объект технического обеспечения современных технологий	6	2		4
1.2. Основные требования к технологическим процессам и оборудованию линий	12	2	2	8
1.3. Производительность линии	18	2	4	12
Тема 2. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья	40	8	8	24
2.1. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты	12	2	2	8
2.2. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем сборки из компонентов сельскохозяйственного сырья	12	2	2	8
2.3. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья	12	2	2	8
2.4. Технологические линии для производства комбикормов	12	2	2	8
Тема 3. Организация процессов в машинах и аппаратах технологических линий.	24	4	4	16
3.1 Технологические свойства пищевых сред	6	2		4
3.2 Систематизация процессов в машинах и аппаратах. Процессы в машинах и аппаратах будущего.	18	2	4	12
ИТОГО	108	18	18	72

## 2. Для студентов заочной формы обучения

Наименование разделов и тем	Всего (час.)	Контактная рабо- та (час.)		Само- стоя- тельная работа (час.)
		Лекции	Практ. занятия	
Тема 1. Организация машинных технологий пищевых продуктов	35	3	4	28
1.1. Линия как объект технического обеспечения современных технологий	13	1	2	10
1.2. Основные требования к технологическим процессам и оборудованию линий	10	1	1	8
1.3. Производительность линии	12	1	1	10

Тема 2. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья	37	1	4	32
2.1. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты	12	1	1	8
2.2. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем сборки из компонентов сельскохозяйственного сырья	11		1	8
2.3. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья	9		1	8
2.4. Технологические линии для производства комбикормов	11		1	8
Тема 3. Организация процессов в машинах и аппаратах технологических линий.	32	4	4	24
3.1 Технологические свойства пищевых сред	16	2	2	12
3.2 Систематизация процессов в машинах и аппаратах. Процессы в машинах и аппаратах будущего.	16	2	2	12
Контроль	4			
<b>ИТОГО</b>	<b>108</b>	<b>8</b>	<b>12</b>	<b>84</b>

### 3. Для студентов заочной формы обучения (по 2013 году набора)

Наименование разделов и тем	Всего (час.)	Контактная рабо- та (час.)		Само- стое- тельная работа (час.)
		Лекции	Практ. занятия	
Тема 1. Организация машинных технологий пищевых продуктов	22	3	4	15
1.1. Линия как объект технического обеспечения современных технологий	8	1	2	5
1.2. Основные требования к технологическим процессам и оборудованию линий	7	1	1	5
1.3. Производительность линии	7	1	1	5
Тема 2. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья	27	1	4	22
2.1. Технологические линии для производства пищевых продуктов из растительного сырья путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты	9	1	1	7
2.2. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем сборки из компонентов сельскохозяйственного сырья	6		1	5

2.3. Технологические линии для производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья	6		1	5
2.4. Технологические линии для производства комбикормов	6		1	5
Тема 3. Организация процессов в машинах и аппаратах технологических линий.	14		4	10
3.1 Технологические свойства пищевых сред	7		2	5
3.2 Систематизация процессов в машинах и аппаратах. Процессы в машинах и аппаратах будущего.	7		2	5
Контроль	9			
<b>ИТОГО</b>	<b>72</b>	<b>4</b>	<b>12</b>	<b>47</b>

### **III. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

- сборники вопросов для самоконтроля -письменно;
- ситуационные задачи

### **IV. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

#### **1. Типовые контрольные задания для проверки уровня сформированности компетенции**

**ОПК-2** способностью разрабатывать мероприятия по совершенствованию технологических процессов производства продуктов питания из растительного сырья;

Этап формирования компетенции, в котором участвует дисциплина	Типовые контрольные задания для оценки знаний, умений, навыков (2-3 примера)	Показатели и критерии оценивания компетенции, шкала оценивания
<b>ВЛАДЕТЬ:</b> способностью использовать в практической деятельности специализированные знания фундаментальных разделов физики, химии, биохимии, математики для освоения физических, химических, биохимических, биотехнологических, микробиологических, теплофизических процессов, происходящих при производстве продуктов питания из растительного сырья;	<p>Ситуационные задачи:</p> <p>1. Каковы возможные пути решения пяти основных проблем при создании технологических потоков будущего?</p> <p>1. Что собой представляют регламентированные потери сырья, материалов и времени при расчете эксплуатационной производительности линии?</p>	<p>Имеется полное верное решение, включающее правильный ответ – 3 балла;</p> <p>Дано верное решение, но допущены несущественные фактические ошибки, не искажающие общего смысла, имеются лишние или неверные записи – 2 балла;</p> <p>Имеется верное решение только части задания из-за логической ошибки – 1 балл.</p> <p>1 балл – «3» 2 балла – «4» 3 балла – «5»</p>
<b>УМЕТЬ:</b> выбирать современное экономически выгодное оборудование, отвечающее особенностям	<p>Ситуационные задачи:</p> <p>1. В чем состоит сущность пяти основных проблем создания идеальных технологических по-</p>	<p>Имеется полное верное решение, включающее правильный ответ – 3 балла;</p> <p>Дано верное решение, но</p>

<p>производства; выполнять основные инженерные расчеты, конструировать, проектировать и составлять техническую документацию соответствующей отрасли промышленности; предлагать инженерные решения по созданию технологий на основе интенсификации производственных процессов и новых физических методов обработки пищевого сырья;</p>	<p>токов?</p> <p>2. Что вкладывается в понятие «производительность технологической линии»?</p>	<p>допущены несущественные фактические ошибки, не искажающие общего смысла, имеются лишние или неверные записи – 2 балла; Имеется верное решение только части задания из-за логической ошибки – 1 балл.</p> <p>1 балл – «3» 2 балла – «4» 3 балла – «5»</p>
<p><b>ЗНАТЬ:</b> мероприятия по совершенствованию технологических процессов производства продуктов питания из растительного сырья.</p>	<p>Контрольная работа (письменно):</p> <p>1. Каковы функциональные и конструктивные особенности линий для производства пищевых продуктов путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты?</p> <p>2. Какие три основные комплексы оборудования можно выделить в составе любой линии?</p>	<p>Тема раскрыта с опорой на соответствующие понятия и теоретические положения – 2 балла</p> <p>Аргументация на теоретическом уровне неполная, смысл ряда ключевых понятий не объяснен – 1 балл</p> <p>Терминологический аппарат непосредственно не связан с раскрываемой темой – 0 баллов</p> <p>Факты и примеры в полном объеме обосновывают выводы – 2 балла</p> <p>Допущена фактическая ошибка, не приведшая к существенному искажению смысла – 1 балл</p> <p>Допущены фактические и логические ошибки, свидетельствующие онепонимании темы – 0 баллов</p> <p>Ответ характеризуется композиционной цельностью, соблюдена логическая последовательность, поддерживается равномерный темп на протяжении всего ответа – 2 балла</p> <p>Ответ характеризуется композиционной цельностью, есть нарушения последовательности, большое количество неоправданных пауз – 1 балл</p> <p>Не прослеживается логика,</p>

		<p>мысль не развивается – 0 баллов</p> <p>Лексико-грамматических ошибок нет</p> <p><b>ИЛИ</b></p> <p>Допущена одна лексико-грамматическая ошибка – 2 балла</p> <p>Допущено несколько лексико-грамматическая ошибка ошибок, не мешающих пониманию смысла или грамматических ошибок элементарного уровня – 1 балл</p> <p>Допущены многочисленные лексико-грамматические ошибки, затрудняющие понимание смысла сказанного</p> <p><b>ИЛИ</b></p> <p>правила орфографии и пунктуации не соблюдены – 0 баллов</p> <p>4 балла – «3»</p> <p>6 баллов – «4»</p> <p>8 баллов – «5»</p>
--	--	--

ПК-2 способностью владеть прогрессивными методами подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья;

Этап формирования компетенции, в котором участвует дисциплина	Типовые контрольные задания для оценки знаний, умений, навыков (2-3 примера)	Показатели и критерии оценивания компетенции, шкала оценивания
<b>ВЛАДЕТЬ:</b> прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при производстве продуктов питания из растительного сырья; способностью использовать в практической деятельности специализированные знания фундаментальных разделов физики, химии, биохимии, математики для освоения физических, химических, биохимических, биотехнологических, микробиологических, теплофизических	<p>Ситуационные задачи:</p> <p>1. Какие требования предъявляются к комплексам оборудования при создании прогрессивной машинной технологии пищевых производств?</p> <p>2. Что характеризует техническая производительность линии?</p>	<p>Имеется полное верное решение, включающее правильный ответ – 3 балла;</p> <p>Дано верное решение, но допущены несущественные фактические ошибки, не искажающие общего смысла, имеются лишние или неверные записи – 2 балла;</p> <p>Имеется верное решение только части задания из-за логической ошибки – 1 балл.</p> <p>1 балл – «3»</p> <p>2 балла – «4»</p> <p>3 балла – «5»</p>

процессов, происходящих при производстве продуктов питания из растительного сырья;		
<b>УМЕТЬ:</b> решать вопросы эффективной эксплуатации, управления и ремонта технологического оборудования предприятий пищевой промышленности;	<p>Ситуационные задачи:</p> <p>1 . Каковы функциональные и конструктивные особенности линий для производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья?</p> <p>2. Что вкладывается в понятие «производительность технологической линии»?</p>	<p>Имеется полное верное решение, включающее правильный ответ – 3 балла;</p> <p>Дано верное решение, но допущены несущественные фактические ошибки, не искажающие общего смысла, имеются лишние или неверные записи – 2 балла;</p> <p>Имеется верное решение только части задания из-за логической ошибки – 1 балл.</p> <p>1 балл – «3»</p> <p>2 балла – «4»</p> <p>3 балла – «5»</p>
<b>ЗНАТЬ:</b> устройство и принцип действия технологического оборудования, технические характеристики и экономические показатели; основные направления развития и совершенствования оборудования пищевой промышленности;	<p>Контрольная (письменная) работа:</p> <p>1. Что Вы понимаете под технологической операцией?</p> <p>2. Какие типовые процессы пищевых технологий Вам известны?</p> <p>3. Каковы функциональные и конструктивные особенности линий для производства пищевых продуктов путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты?</p>	<p>Тема раскрыта с опорой на соответствующие понятия и теоретические положения – 2 балла</p> <p>Аргументация на теоретическом уровне неполная, смысл ряда ключевых понятий не объяснен – 1 балл</p> <p>Терминологический аппарат непосредственно не связан с раскрываемой темой – 0 баллов</p> <p>Факты и примеры в полном объеме обосновывают выводы – 2 балла</p> <p>Допущена фактическая ошибка, не приведшая к существенному искажению смысла – 1 балл</p> <p>Допущены фактические и логические ошибки, свидетельствующие о непонимании темы – 0 баллов</p> <p>Ответ характеризуется композиционной цельностью, соблюдена логическая последовательность, поддерживается равномерный темп на протяжении всего ответа – 2 балла</p> <p>Ответ характеризуется композиционной цельно-</p>

		<p>стью, есть нарушения последовательности, большое количество неоправданных пауз – 1 балл Не прослеживается логика, мысль не развивается – 0 баллов Лексико-грамматических ошибок нет</p> <p><b>ИЛИ</b></p> <p>Допущена одна <i>лексико-грамматическая ошибка</i> – 2 балла Допущено несколько <i>лексико-грамматическая ошибка</i> ошибок, не мешающих пониманию смысла или грамматических ошибок элементарного уровня – 1 балл Допущены многочисленные <i>лексико-грамматические ошибки</i>, затрудняющие понимание смысла сказанного</p> <p><b>ИЛИ</b></p> <p>правила орфографии и пунктуации не соблюdenы – 0 баллов 4 балла – «3» 6 баллов – «4» 8 баллов – «5»</p>
--	--	---

## **V. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины**

a) основная литература:

1. Алексеев Г.В. Возможности интерактивного проектирования технологического оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Алексеев Г.В.— Электрон. текстовые данные.— Саратов: Вузовское образование, 2013.— 263 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/16896.html>
2. Прикладная и техническая механика [Электронный ресурс]: лабораторный практикум/ — Электрон. текстовые данные.— Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2011.— 115 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/28385.html>
3. Бредихин, С.А. Процессы и аппараты пищевой технологии. [Элек-тронный ресурс] / С.А. Бредихин, А.С. Бредихин, В.Г. Жуков, Ю.В. Космо-демьянский.

— Электрон. дан. — СПб.: Лань, 2014. — 544 с. — Режим до-ступа:  
[http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1\\_id=50164](http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=50164)

б) дополнительная литература:

1 Технологическое оборудование винодельческих предприятий: Учебник / Ц.Р. Зайчик. - 5-е изд., доп. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 496 с.: ил.; 60x90 1/16 + (Доп. мат. [znarium.com](http://znarium.com)). - (Высшее образование: Бакалавриат). (п) ISBN 978-5-16-005674-6, 500 экз. [Электронный ресурс] Режим доступа:  
<http://znarium.com/go.php?id=350950>

Вобликова, Т.В. Процессы и аппараты пищевых производств [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Т.В. Вобликова, С.Н. Шлыков, А.В. Пермяков. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 204 с. — Режим доступа:  
<https://e.lanbook.com/book/90162>

## **VI. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (или модуля)**

а) elibrary.ru; www.scopus.com; www.scirus.com; www.springer.com; www.gpntb.ru; www.ioffe.ru; www.freepatentsonline.com; scholar.google.com; www.iop.org; www.maik.rssi.ru; www.blackwell-synergy.com; www.elsevier.com.

б) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

1. Мультимедийный комплекс (обучающая и контролирующая программы) по основным разделам курса «Химические основы жизни». Авторы: Лапина Г.П. и Колесов А.Ю.

2. Мультимедийный комплекс «Основы биоэнергетики»
3. [www.tigr.jrg](http://www.tigr.jrg)
4. [www.sanger.ac.uk](http://www.sanger.ac.uk)
5. [www.biotechnolog.ru](http://www.biotechnolog.ru)

г) раздаточный материал и наглядные пособия

1. Схемы микробиологических производств (25 схем).
2. Схемы, иллюстрирующие биохимические механизмы биотехнологических процессов (38 схем).
3. Рисунки биотехнологических процессов (16 рисунков).

## **VII. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины**

### **1. Сборники вопросов для самоконтроля –письменно**

1. Что Вы понимаете под технологической операцией?
2. Какие типовые процессы пищевых технологий Вам известны?
3. Каковы функциональные и конструктивные особенности линий для производства пищевых продуктов путем разборки сельскохозяйственного сырья на компоненты?
4. Какие три основные комплексы оборудования можно выделить в составе любой линии?

### **Методические рекомендации**

Контрольная работа - это письменная работа, выполняемая студентами.

Цель контрольной работы - оценка качества усвоения студентами отдельных, наиболее важных вопросов, разделов, тем и проблем изучаемой дисциплины, умения решать конкретные теоретические и практические задачи.

Контрольная работа должна содержать титульный лист, оглавление, введение, основную часть, заключение и список источников и литературы.

Во введении приводится формулировка контрольного задания (вопроса), кратко излагается цель контрольной работы, место и роль рассматриваемого вопроса (проблемы) в изучаемой учебной дисциплине.

Основная часть контрольной работы должна, как правило, содержать основные определения, обоснования и доказательства, а также иметь ссылки на используемые источники информации. Материал работы и ее отдельные положения должны быть взаимосвязаны. Основная часть может также включать анализ теории вопроса по теме контрольной работы. Здесь же приводятся исходные данные и значения параметров в соответствии с заданием на контрольную работу. После этого излагается ход рассуждений, описывается последовательность этапов, приводятся промежуточные доказательства и результаты решения всей поставленной задачи.

В заключении формулируются краткие выводы по выполненной контрольной работе, а в ее конце приводится список использованных источников и литературы.

Контрольная работа должна быть отпечатана на принтере на одной стороне листа белой бумаги стандартного формата А 4 (210 x 297 мм) через полтора межстрочных интервала. Допускается написание текста контрольной работы от руки пастой (чернилами) черного или синего цвета.

Использованные в контрольной работе источники литературы располагают в следующем порядке:

- нормативные документы;
- учебная литература;
- специальная литература (диссертации, авторефераты, монографии, сборники, брошюры, статьи);
- периодическая печать (газеты- журналы).

Страницы контрольной работы должны иметь сквозную нумерацию арабскими цифрами по всему тексту. Номер страницы проставляют в центре верхнего поля страницы без точки в конце. Первой страницей контрольной работы является титульный лист. Он не нумеруется.

## **2.Ситуационные задачи**

1. В чем состоит сущность пяти основных проблем создания идеальных технологических потоков?
2. Что вкладывается в понятие «производительность технологической линии»?
3. Каковы возможные пути решения пяти основных проблем при создании технологических потоков будущего?
4. Что собой представляют регламентированные потери сырья, материалов и времени при расчете эксплуатационной производительности линии?
5. Каковы функциональные и конструктивные особенности линий для производства пищевых продуктов путем комбинированной переработки сельскохозяйственного сырья?
6. Что вкладывается в понятие «производительность технологической линии»?
7. Какие требования предъявляются к комплексам оборудования при создании прогрессивной машинной технологии пищевых производств?
8. Что характеризует техническая производительность линии?

## **Методические рекомендации**

**Решение ситуационных задач** позволяет более глубоко изучить соответствующие темы учебного плана, а также выработать у студентов необходимые навыки и умение применять теоретические знания для решения ситуаций, с которыми им придется столкнуться в реальной жизни.

Каждая из предлагаемых задач содержит условия и вопросы для решения. После внимательного осмыслиения условий задачи студенту необходимо изучить рекомендуемую

учебную и научную литературу по данной теме, а также сформировать грамотные формулировки ответов на поставленные вопросы.

Решение поставленного в задаче вопроса должно содержать сначала обязательную ссылку на конкретные источники литературы, а затем собственно ответ на поставленный вопрос.

### **3. Требования к рейтинг-контролю**

№ модуля	Вид контроля	Форма отчетности и контроля	Номер учебной недели	Максимальное количество баллов	Всего баллов
1	Текущий	Ситуационные задачи	4,5	10	20
		Вопросы для самоконтроля (письменно)	9	10	
2	Текущий	Ситуационные задачи	12,13	10	20
		Вопросы для самоконтроля (письменно)	18	10	
	Итоговый, промежуточная аттестация	Зачет (4 семестр)	19	10	50

### **VIII. Перечень педагогических и информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (по необходимости)**

1. Microsoft Windows 10 Enterprise
2. MS Office 365 pro plus
3. Kaspersky Endpoint Security 10 для Windows

Основными видами учебных занятий являются: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студентов.

*Лекции* составляют основу теоретического обучения и должны давать систематизированные основы научных знаний по дисциплине, раскрывать состояние и перспективы развития соответствующей области науки и техники, концентрировать внимание обучающихся на наиболее сложных и узловых вопросах, стимулировать их активную познавательную деятельность и способствовать формированию творческого мышления.

Ведущим методом в лекции выступает устное изложение учебного материала, сопровождающееся демонстрацией видео- и кинофильмов, схем, плакатов, показом моделей, приборов и макетов, использованием электронно- вычислительной техники.

Продолжительность семинара, как правило, не менее 4 часов.

*Лабораторные работы* имеют целью практическое освоение студентами научно-теоретических положений изучаемой дисциплины, овладение ими техникой, экспериментальных исследований и анализа полученных результатов, привитие навыков работы с лабораторным оборудованием, контрольно-измерительными приборами и вычислительной техникой. По выполнении лабораторной работы студенты представляют отчет и защищают его. Защищенные отчеты хранятся на кафедре до завершения обучения студентами.

*Практические занятия* проводятся в целях выработки практических умений и приобретения навыков в решении задач, овладения методами применения, эксплуатации и

ремонта техники. Главным их содержанием является практическая работа каждого студента.

*Самостоятельная работа студентов* является составной частью учебной работы и имеет целью закрепление и углубление полученных знаний и навыков, поиск и приобретение новых знаний, в том числе с использованием автоматизированных обучающих курсов и систем, а также выполнение учебных заданий, подготовку к предстоящим занятиям, зачетам и экзаменам. Обязательным компонентом самостоятельной работы студентов.

Самостоятельная работа может проводиться под руководством преподавателей в часы, определенные расписанием занятий, и в объеме не более 5 процентов от бюджета учебного времени, отводимого на изучение дисциплины. Она предусматривает, как правило, разработку рефератов, выполнение расчетно-графических, вычислительных работ, моделирования и других творческих заданий в соответствии с учебной программой (тематическим планом изучения дисциплины). Основная цель данного вида занятий состоит в обучении студентов методам самостоятельной работы с учебным материалом.

*Консультации* являются одной из форм руководства самостоятельной работой студентов, оказания им помощи в освоении учебного материала. Консультации проводятся регулярно в часы самостоятельной работы и носят в основном индивидуальный характер. При необходимости, в том числе перед проведением семинаров, практических занятий, экзаменов (зачетов), могут проводиться групповые консультации.

#### **IX. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

Конкретный тип вычислительной техники и программного обеспечения по усмотрению вуза.

#### **X. Сведения об обновлении рабочей программы дисциплины**

№п/п.	Обновленный раздел рабочей программы дисциплины (или модуля)	Описание внесенных изменений	Дата и протокол заседания кафедры, утвердившего изменения
1.			
2.			